

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Абрахов Гаджи Исламович
 Должность: Директор
 Дата подписания: 15.09.2023 11:44:59
 Уникальный программный ключ:
 5caf3de1ad340062d1ae0c070acdbab0a60be980

АВТОМОБИЛЬНЫЙ, ПРАВОВОЙ ТЕХНИКУМ
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

УТВЕРЖДАЮ
 Директор АНОПО «АПТ»

_____ д.т.н., пр. И.Г. Абрахов
 «__» _____ 2020 г.

МДК.03.01 Организация рабочего места слесаря по ремонту автомобилей
рабочая программа дисциплины (модуля ПМ.03)

Закреплена за **ЦК технических дисциплин**

Учебный план 23.02.03-2021
 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

Форма обучения

Общая трудоемкость **0**

Часов по учебному плану 119
 в том числе:
 аудиторные занятия 76
 самостоятельная работа 23
 Консультации 20

Виды контроля в семестрах:
 экзамены 4
 зачеты с оценкой 3

Распределение часов дисциплины по семестрам

Вид занятий	№ семестров, число учебных недель в семестрах																															
	1		34		2		44		3		34		4		42		5		26		6		38		7		26		8		Итого	
	УП	РПД	УП	РПД	УП	РПД	УП	РПД	УП	РПД	УП	РПД	УП	РПД	УП	РПД	УП	РПД	УП	РПД	УП	РПД	УП	РПД	УП	РПД	УП	РПД	УП	РПД		
Лекции					20	20	30	30																						50	50	
Лабораторные																																
Практические					14	14	12	12																						26	26	
Ауд. занятия.					34	34	42	32																						76	76	
Консультации					10	10	10	10																						20	20	
Сам. работа					12	12	11	11																						23	23	
Итого					46	46	53	53																					119	119		

Содержание

1. Цели освоения дисциплины ПМ.03
2. Место дисциплины ПМ.03 в структуре образовательной программы
3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины ПМ.03
4. Структура и содержание дисциплины ПМ.03
5. Фонд оценочных средств
6. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины ПМ.03
 - 6.1. Рекомендуемая литература
 - 6.1.1. Основная литература
 - 6.1.2. Дополнительная литература
 - 6.2 Перечень информационных справочных систем
7. Материально-техническое обеспечение дисциплины ПМ.03
8. Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины ПМ.03

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	
1.1	1.1 Область применения рабочей программы учебной дисциплины
1.2	Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 23.02.03 «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта» базовой подготовки входящей в состав профессионального модуля ПМ.03.
1.3	1.2 Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы
1.4	дисциплина относится к группе общепрофессиональных дисциплин профессионального цикла.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП	
Цикл (раздел) ООП:	МДК
2.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:
2.1.1	Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины
2.1.2	В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:
2.1.3	- основы организации технического обслуживания и ремонта автомобилей ;
2.1.4	- основные характеристики автослесарных работ;
2.1.5	- основы техники измерений;
2.1.6	- слесарный, металлорежущий и измерительный инструмент;
2.1.7	- стационарное оборудование для технического обслуживания и ремонта автомобилей;
2.1.8	- методы и средства технического обслуживания;
2.1.9	- основные элементы технологии процессов ремонта автомобилей;
2.1.10	- виды обработки металлов резанием;
2.1.11	- виды термической обработки деталей.
2.1.12	
2.1.13	В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:
2.1.14	- организовывать своё рабочее место;
2.1.15	- выполнять слесарные методы восстановления деталей;
2.1.16	- применять по назначению слесарный, металлорежущий и контроль - измерительный инструмент;
2.1.17	- правильно применять съёмники и инструмент для разборки и сборки узлов и агрегатов автомобилей;
2.1.18	- применять по назначению стационарное оборудование,
2.1.19	- пользоваться инструментом и технологическим оборудованием.
2.2	Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:
2.2.1	1. Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта
2.2.2	2. Автомобильные эксплуатационные материалы
2.2.3	3. Метрология, стандартизация и сертификация
2.2.4	4. Организация безопасности ведения работ по ТО и ремонту на АТП
2.2.5	5. Учебная практика

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ПК-1.1 Организация проведения работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта

ПК-1.2 Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонте автотранспортных средств

ПК-2.3 Организовывать безопасное ведение работ при техническом обслуживании и ремонте автотранспорта

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

3.1	Знать:
3.1.1	В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:
3.1.2	- основы организации технического обслуживания и ремонта автомобилей ;
3.1.3	- основные характеристики автослесарных работ;
3.1.4	- основы техники измерений;
3.1.5	- слесарный, металлорежущий и измерительный инструмент;
3.1.6	- стационарное оборудование для технического обслуживания и ремонта автомобилей;
3.1.7	- методы и средства технического обслуживания;
3.1.8	- основные элементы технологии процессов ремонта автомобилей;
3.1.9	- виды обработки металлов резанием;
3.1.10	- виды термической обработки деталей.

3.2	Уметь:						
3.2.1	В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:						
3.2.2	- организовывать своё рабочее место;						
3.2.3	- выполнять слесарные методы восстановления деталей;						
3.2.4	- применять по назначению слесарный, металлорежущий и контроль - измерительный инструмент;						
3.2.5	- правильно применять съёмники и инструмент для разборки и сборки узлов и агрегатов автомобилей;						
3.2.6	- применять по назначению стационарное оборудование,						
3.2.7	- пользоваться инструментом и технологическим оборудованием.						
3.3	Владеть:						
3.3.1	Организовывать своё рабочее место						
3.3.2	Выполнять слесарные методы восстановления деталей						
3.3.3	Применять по назначению слесарный, металлорежущий и контроль - измерительный инструмент						
3.3.4	Правильно применять съёмники и инструмент для разборки и сборки узлов и агрегатов автомобилей						
3.3.5	Применять по назначению стационарное оборудование						
3.3.6	Пользоваться инструментом и технологическим оборудованием						
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Компетенции	Литература	Интреракт.	Примечание
	Раздел 1. «Система ТО и ремонта»	3	9				
1.1	Введение. Назначение технического обслуживания и текущего ремонта автомобилей. Цель и содержание дисциплины. Распределение учебного времени, взаимосвязь с дисциплинами по специальности. Значение дисциплины для специалиста в области технического обслуживания и ремонта автомобильного транспорта. Значение и задачи ремонта подвижного состава автомобильного транспорта. Краткая историческая справка о развитии авторемонтного производства в России. Современное состояние авторемонтного производства и перспективы его развития. Содержание дисциплины, связь с другими дисциплинами по специальности. Рекомендуемая литература. /Лек/	3	2	ОК-1 ОК-2 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л2	0	
1.2	Общие сведения. Основы организации ТО и ремонта автомобилей. Основные причины изменения технического состояния автомобилей. Понятие эксплуатации автомобилей. Производственная эксплуатация. Техническая эксплуатация. Обкатка автомобиля. Техническое обслуживание. Технический осмотр. Система технического обслуживания. /Лек/	3	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-2.3	Л2	0	
1.3	Объём и характеристики работ, выполняемых автослесарем в зависимости от его квалификации. Основные приёмы при выполнении работ по разборке отдельных простых узлов. Назначение и правила применения простого слесарного и контрольно – измерительного инструмента. /Лек/	3	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л2	0	
1.4	Рабочие места, их виды и требования к организации. Организация обслуживания рабочих мест. Планировка рабочих мест. Организация обслуживания рабочих мест. /Лек/	3	2	ОК-1 ОК-2 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л2	0	

1.5	Зоны досягаемости при различных рабочих позах. /Ср№1/	3	1	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л2	0	
	Раздел 2. «Выполнение слесарных работ вне автомобиля»	3	37				
2.1	Основной набор ручного слесарного инструмента автослесаря. Правила хранения инструмента. Правила размещения инструмента во время выполнения работ. /Лек/	3	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8	Л1	0	
2.2	Основной набор металлорежущего инструмента автослесаря. Правила применения металлорежущего инструмента. /Лек/	3	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-1.1	Л1	0	
2.3	Основной набор измерительного инструмента автослесаря. Штангенциркули. Микрометры. Нутромеры. Калибры. Щупы. Способы и приёмы выполнения несложных измерений. /Лек/	3	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-1.1 ПК-2.3	Л1	0	
2.4	Способы измерений штангенциркулем. /Ср№2/	3	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-1.2 ПК-2.3	Л1	0	
2.5	Виды слесарных методов восстановления деталей. Методы без снятия слоя металла. Методы со снятием слоя металла /Лек/	3	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-2.3	Л1	0	
2.6	Понятие сопряжения. Охватываемая деталь. Охватываемая деталь. Виды посадок. Натяг. Зазор. Прессовые посадки. Переходные посадки. Подвижные посадки. Допуск посадки. Методы восстановления сопряжений деталей. /Лек/	3	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1	0	
2.7	Понятие рабочей зоны. Классификация рабочих зон. Зоны досягаемости рук. Группы трудовых движений. Размещение на рабочем месте инструмента. /Лек/	3	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-1.1 ПК-2.3	Л1	0	
2.8	Практическое занятие №1 - Приёмы плоскостной разметки. /Пр/	3	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1	0	
2.9	Дефекты при разметке /Ср№3/	3	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1	0	
2.10	Практическое занятие № 2 –. Способы гибки и правки. /Пр/	3	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-2.3	Л1	0	

2.11	Механизация гибочных и правочных работ /Ср№4/	3	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1	0	
2.12	Практическое занятие № 3 – Рубка металла /Пр/	3	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1	0	
2.13	Способы ударов молотком. /Ср№5/	3	1	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1.	0	
2.14	Практическое занятие № 4 – Сверление отверстий. /Пр/	3	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1	0	
2.15	Установка и крепление деталей для сверления. /Ср№6/	3	1	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1	0	
2.16	Практическое занятие № 5 – Нарезание резьбы. /Пр/	3	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1	0	
2.17	Способы удаления сломанных метчиков. /Ср№7/	3	1	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1	0	
2.18	Практическое занятие № 6 – Клёпка плоских деталей. /Пр/	3	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-1.1 ПК-2.3	Л1	0	
2.19	Выбор заклёпок. /Ср№8/	3	1	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1	0	
2.20	Практическое занятие № 7 - Притирка конических поверхностей. /Пр/	3	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-1.2 ПК-2.3	Л1	0	
2.21	Механизация притирочных и доводочных работ. /Ср№9/	3	1	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1	0	
2.22	Консультации	3	10	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9			

	Раздел 3. «Выполнение работ у автомобиля»	4	21				
3.1	Осмотровые ямы. Эстакады. Подъёмники. Оборудование для мойки. Съёмники. Наборы инструментов. /Лек/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-2.3	Л1.2	0	
3.2	Практическое занятие № 8 – Виды загрязнений. Виды очистки. Методы контроля остаточной загрязнённости. Очистка от нагара, накипи, коррозии и старых лакокрасочных покрытий. /Пр/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-2.3	Л1.2	0	
3.3	Виды моющих средств. /Ср№10/	4	1	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1.2	0	
3.4	Понятие качества. Основные свойства качества. Ремонтопригодность. Работоспособность. Виды изнашиваний. /Лек/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-2.3	Л1.2	0	
3.5	Практическое занятие № 9 – Техническое диагностирование автомобилей. /Пр/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-2.3	Л1.2	0	
3.6	Изучить состав вспомогательных работ при диагностировании автомобилей. /Ср№11/	4	1	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-1.1 ПК-2.3	Л1.2	0	
3.7	Практическое занятие № 10 - Методы и средства технического обслуживания /Пр/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-2.3	Л1.2	0	
3.8	Схемы технологической планировки постов /Ср№12/	4	1	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-1.1	Л1.2	0	
3.9	Практическое занятие № 11 - Элементы технологических процессов ремонта автомобилей /Пр/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-2.3	Л1.2	0	
3.10	Методы ремонта автомобилей /Ср№13/	4	1	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-1.1 ПК-2.3	Л1.2	0	

3.11	Виды оборудования. Назначение,общее устройство и принцип действия кранов для снятия и установки агрегатов автомобилей. Назначение,классификация,общее устройство и принцип действия для потосных линий технического обслуживания автомобилей.Назначение,классификация и принцип действия монорельсов и кран - балок.Обоснование выбора типа осмотрового и подъемно-транспортного оборудования. Правила техники безопасности при эксплуатации подъемно-транспортного оборудования /Лек/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-1.1 ПК-1.2 ПК-2.3	Л1.2	0	
3.12	Практическое занятие № 12 - Съёмники и инструмент для разборки и сборки /Пр/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-1.1 ПК-2.3	Л1.2	0	
3.13	Состав комплектов инструментов и приспособлений для разборки и сборки агрегатов /Ср№14/	4	1	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1.2	0	
3.14	Практическое занятие № 13 - Измерительный инструмент. /Пр/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-1.2 ПК-2.3	Л1.2	0	
3.15	Приёмы измерений. /Ср№15/	4	1	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-1.2 ПК-2.3	Л1.2	0	
	Раздел 4. «Обработка металлов резанием.»	4	21				
4.1	Классификация видов обработки металлов резанием. Элементы резания. Процесс резания и образование стружки /Лек/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9 ПК-2.3	Л1-3	0	
4.2	Геометрия резца. /Ср16/	4	1	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1м	0	
4.3	Силы резания при точении. Определение рационального режима резания. Мощность при точении. /Лек/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1-3	0	
4.4	Понятие металлообрабатывающего станка. Классификация металлорежущих станков. Приводы и передачи, применяемые в станках. /Лек/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1-3	0	

4.5	Классификация станков токарной группы. Общее устройство станков токарной группы. /Лек/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1-3	0	
4.6	Понятие точения. Виды работ, выполняемые при точении. Черновое обтачивание. Чистовое обтачивание /Лек/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1-3	0	
4.7	Обтачивание торцовых поверхностей. /Ср№17/	4	1	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1-3	0	
4.8	Классификация сверлильных станков. Вспомогательный инструмент и приспособления к сверлильным станкам. Классификация расточных станков. /Лек/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1-3	0	
4.9	Классификация фрезерных станков. Фрезерование, фрезы и вспомогательные инструменты. /Лек/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1-3	0	
4.10	Классификация строгальных станков. Работы, выполняемые на строгальных станках. Классификация протяжных станков. Работы, выполняемые на протяжных станках. /Лек/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1-3	0	
4.11	Понятие шлифования. Процесс шлифования. Классификация шлифовальных станков. Хонингование. Суперфиниширование. /Лек/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1.	0	
4.12	Дефекты при шлифовании /Ср№18/	4	1	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1-3	0	
	Раздел 5. «Термическая обработка стали»	4	8				
5.1	Понятие термической обработки. Основы теории термической обработки стали. /Лек/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1-3	0	
5.2	Классификация видов термической обработки деталей. Отжиг. Нормализация. Закалка. Отпуск. Дефекты при термической обработке /Лек/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1. -3	0	
5.3	Дефекты при термической обработке. /Ср№19/	4	1	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1-3	0	

5.4	Цель химико – термической обработки деталей. Виды химико – термической обработки деталей. Цементация. Виды цементации. Азотирование. Цианирование. Виды цианирования. Диффузионная металлизация. Виды диффузионной металлизации. /Лек/	4	2	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1-3	0	
5.5	Преимущества и недостатки химико – термической обработки деталей. /Ср№20/	4	1	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9	Л1-3	0	
5.6	Консультации	3	10	ОК-1 ОК-2 ОК-3 ОК-4 ОК-5 ОК-6 ОК-7 ОК-8 ОК-9			

5. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Описание структуры и содержания ФОС находится в приложении 1 к РПД

6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

6.1. Рекомендуемая литература

6.1.1. Основная литература

Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Колич-во
Карпицкий, В. Р.	Общий курс слесарного дела : учебное пособие / В. Р. Карпицкий. — 2-е изд. — Москва : ИНФРА-М, 2021. — 400 с. : ил. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-004755-3. - Текст : электронный. - URL: https://znanium.com/catalog/product/1140650		
Баженов, Ю. В.	Основы теории надежности машин : учебное пособие / Ю.В. Баженов, М.Ю. Баженов. — 2-е изд., перераб. и доп. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2021. — 315 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). — DOI 10.12737/1040990. - ISBN 978-5-16-015559-3. - Текст : электронный. - URL: https://znanium.com/catalog/product/1040990		
Епифанов, Л. И.	Техническое обслуживание и ремонт автомобилей: Учебное пособие / Л.И.Епифанов, Е.А.Епифанова. - 2 изд., перераб. и доп. -Москва : ИД ФОРУМ: НИЦ ИНФРА-М,2013 - 352 с.:ил.; . - (Профессиональное образование). ISBN 978-5-8199-0378-0. - Текст : электронный. - URL: https://znanium.com/catalog/product/373758		

6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

<http://www.biblioclub.ru>

<http://www.libdb.sssu.ru>

\\Mim\ConsultantPlus\CONS.EXE

<https://znanium.com>

<https://urait.ru/info/user-agreement>

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1	Образовательный процесс происходит в учебной аудитории для проведения лекционных, практических занятий, которые, согласно требованиям к материально-техническому обеспечению учебного процесса укомплектованы специализированной учебной мебелью, техническими средствами, служащими для представления учебной информации студентам.
-----	--

8. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Описание структуры и содержания МУ находится в приложении 2 к РПД